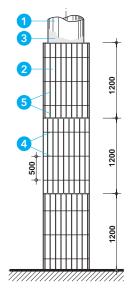
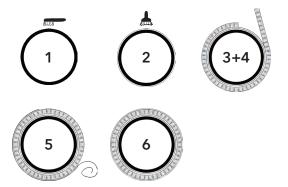


Exemple de calcul profil creux ROR 152,4 x 10 mm Facteur de massiveté = 1/t = 1/0.01 m $= 100 \text{ m}^{-1}$









90

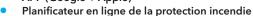
Caractéristiques

- Piliers ronds à partir de Ø 150 mm
- Esthétique la forme du profilé est conservée
- Utilisation intérieure et extérieure semi-exposée
- Réduction des coûts grâce à un montage rapide
- Durée de vie élevée
- Écologique et durable ecobau

Attestation VKF N° AEAI R 30 - 90 RF1 32555

Planificateur numérique d'incendie - facile - correct, sûr







Le facteur de massivité peut être déterminé de manière simplifiée par 1/t, où t correspond à l'épaisseur de paroi du profilé creux en acier, exprimée en m.

Épaisseur du revêtement selon l'AEAI

facteur de massivité A_p/V ou U/A [m⁻¹]

R 30	≤ 313			
R 60	≤ 125	≤ 157	≤ 230	≤ 313
R 90	≤ 54	≤ 66	≤ 91	≤ 119
É[mm]	12.5	15	20	25

Température de l'acier max. 500 °C, autres températures sur demande

Informations générales

Dans le système PROMATECT®-XS 2G Wrap, le panneau de protection incendie est est découpé sur un côté. La largeur des bandes peut être adaptée de manière optimale au diamètre de l'élément en acier, de sorte qu'elle suive la surface le plus précisément possible. PROMATECT®-XS 2G Wrap allie vos exigences en matière d'esthétique à notre rapidité de livraison.

Détail A - Disposition des joints

Les joints verticaux ne doivent pas être continus, mais doivent être doivent être disposés en alternance et remplis de colle K84 ou de mastic de Promat.

- Pilier en acier
- PROMATECT®-XS 2G Wrap Épaisseur en fonction du facteur de massiveté et résistance au feu
- Promat® Adhesive K84, ép. ≈ 1 mm
- 4 Aide au montage fil d'attache, kit de serrage, etc., entraxe ≤ 500 mm
- Promat® Adhesive K84 ou mastic

Promat® Ready Mix PRO Mastic prêt à l'emploi ou Promat® Filler PRO

- 1. Nettoyer l'acier et le dégraisser si nécessaire
- 2. Enduire l'acier de protection anticorrosion
- 3. Appliquer uniformément le Promat® Adhesive K84 (é ≥ 1 mm) sur l'acier
- 4. Coller le PROMATECT®-XS 2G Wrap en veillant à ce que les joints verticaux ne soient pas continus, mais décalés par élément. Le joint doit être rempli avec de la colle Promat® K84 ou du mastic de Promat.
- 5. Fixer le PROMATECT®-XS 2G Wrap avec l'aide au montage.
- 6. Pour des raisons esthétiques, nous recommandons d'appliquer un système de revêtement sur la surface ou de la traiter d'une autre manière (tôle, crépi, etc.)



Préparer



1 Desserrer les bandes de plaques pré-fraisées



2 Appuyer au centre de la plaque et soulever sur le bord



3 Pour les bandes de rive, rouler la plaque jusqu'au bout



4 Rouler depuis le côté opposé



5 Pour les bandes de rive, rouler la plaque jusqu'au bout



6 Toutes les bandes de plaques doivent être flexibles

Monter



7 Nettoyer l'acier Appliquer uniformément le Promat® Adhesive K84 (é ≥ 1 mm) sur l'acier



8 Coller le PROMATECT®-XS 2G Wrap



Fixer le PROMATECT®-XS 2G Wrap avec l'aide au montage.



10 Revêtement en option



PROMATECT®-XS 2G



La plaque coupe-feu aux performances extrêmes

Pourquoi PROMATECT®-XS 2G?

PROMATECT®-XS 2G protège et isole thermiquement.

Des solutions durables qui permettent déviter la défaillance de la construction en cas deincendie.

Avec le panneau de protection contre le feu PROMATECT®-XS 2G, Promat franchit une nouvelle étape dans la protection incendie pour la durabilité

- Solution économique
 - Coûts de matériel et d'installation optimisés.
- Montage simple et rapide
 Fixation minimale de la solution système légère.
- Système testé et approuvé par l'AEAI
 Le produit et le système sont constamment testés et surveillés
- Écologique et respectueux de l'environnement ecobau et sans COV pour un bon climat d'habitation







RÉSISTANCE AU FEU

Protection des armatures collées jusqu'à 180 minutes



HAUTE DURABILITÉ

Protection incendie durant 25 ans minimum



INCOMBUSTIBLE

Classée A1



CONFORT DE POSE

12 à 23 kg/m² pour des plaques coupe-feu



DÉCOUPE FACILE

decoupe classique ou scribe et pause

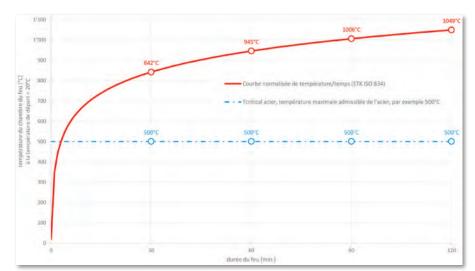
PROMAT



Systèmes porteurs en acier

Les valeurs de résistance de l'acier diminuent à des températures de 100°C et plus.

Jusqu'à une température de l'acier d'environ 500°C, la capacité de charge des structures en acier est normalement encore donnée. Après cela, elle peut devenir critique et la structure peut s'effondrer sous sa charge.



La température d'incendie selon la norme ISO 834 atteint déjà environ 502°C après 3 minutes. Les structures en acier doivent donc être protégées contre les effets du feu.

Revêtement coupe-feu

La grande stabilité des plaques PROMATECT® liés au ciment permet la production de revêtements autoporteurs en forme de caisson. Les colonnes en acier tubulaire peuvent conserver leur profil rond grâce aux segments PROMATECT® L.

Enduit projeté

Les enduits projetés Promat sont une alternative économique pour protéger des systèmes porteurs en acier complexes contre l'incendie.

Peinture coupe-feu

Une autre alternative au revêtement avec des plaques coupe-feu Promat ou des enduits projetés Promat est la peinture pour acier PROMAPAINT® si la construction acier doit rester visible pour des raisons esthétiques.

Planificateur de protection incendie

L'APP pour la protection incendie dans la construction métallique - la solution de protection incendie optimale rapidement et facilement

Planifiez avec le planificateur numérique de protection incendie

En quelques clics, vous définissez le facteur de massiveté et choisissez votre solution optimale.

- Revêtement coupe-feu
- Enduit projeté
- Peinture coupe-feu



Google Play Store



APPLE Store



WEB-Applikation

https://brandschutzplaner.promat.ch/stahltragwerke

4-seiti

